

陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000  
吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建一期  
工程项目（固废环保设施）  
竣工环境保护验收报告

华信验字〔2018〕第 08004-2 号

建设单位：陕西泸康酒业（集团）股份有限公司

编制单位：陕西华信检测技术有限公司

2019 年 6 月

建设单位：陕西泸康酒业（集团）股份有限公司

法人代表：姜中古

编制单位：陕西华信检测技术有限公司

法人代表：赵南京

项目负责人：白晓龙

李方舟

建设单位

电话：15009159395

邮政编码：725000

地址：陕西省安康市汉滨区

环城南路 1 号

编制单位

电话：(029) 68026699

传真：(029) 81119918

邮政编码：710077

地址：陕西省西安市高新区丈八

六路南三环辅道 32 号

# 目 录

1	前言 .....	1
2	验收依据 .....	3
3	建设项目工程概况 .....	4
3.1	建设项目主要组成 .....	7
3.2	项目主要原、辅材料 .....	13
3.3	项目产品方案 .....	13
3.4	项目工艺流程及产污环节 .....	13
3.5	主要污染物、防治措施及其排放情况 .....	17
4	环评及环评批复对工程的环保要求 .....	20
4.1	环评对工程的环保要求 .....	20
4.2	环评批复对工程的环保要求 .....	21
5	验收执行标准和分析方法 .....	22
5.1	验收执行的标准 .....	22
6	验收内容 .....	23
7	验收结果与评价 .....	24
7.1	固体废弃物调查结果与评价 .....	24
7.2	环境管理制度及环保设施检查结果 .....	24
8	结论与建议 .....	28
8.1	结论 .....	28
8.2	验收总结论 .....	28
8.3	建议与要求 .....	29

# 1 前言

陕西泸康酒业（集团）股份有限公司建于 1951 年，是安康地区第一家国营企业，也是陕西省第一个国营酿酒厂家。现有泸康、开缸、汉水春、安康四大系列 60 多个能满足不同消费者需求的高、中、低档白酒产品。公司生产经营状况良好，是陕西省优秀企业，公司多次被授予陕西省优秀企业、陕西省重合同、守信用企业、全国质量效益型先进企业等荣誉，并取得 ISO9001：2008 国际标准质量体系认证。由于安康市城市规划的调整，公司原有部分厂房设施在规划建设区内，与城市规划明显不符。同时公司原有生产设施分散、设备陈旧、生产能力明显不足，制约了企业的进一步发展。因此公司投资 2.8 亿元在枣园村征地 330 亩建设陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目。

2011 年 10 月，江苏久力环境工程有限公司和汉中市环境工程规划设计院编制完成了《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》；2012 年 6 月 11 日，安康市环境保护局以“安环函〔2012〕130 号”文件对《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》进行了批复。

项目于 2012 年 8 月开工建设，2016 年 10 月一期工程主体内容建设完成，但由于水质在线监测设备未安装与调试，不具备验收条件，因此试运行结束后未能及时验收。企业于 2019 年 3 月完成了水质在线设备的安装和调试。一期工程主要新建包装车间一（配置自动灌装生产线三条）、制曲车间、酿造车间（配置酿酒设备 6 套）、白酒库一，配套建设办公楼、酒文化馆、职工餐厅及相应的辅助设施和环保设施。

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）和主席令（第七十号）《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》和《第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议关于对《中华人民共和国环境噪声污染防治法》修改，项目固废环保设施由当地环保局组织验收。因此本次验收范围包括一期工程建设的包装车间、粉碎车间、酿造车间、白酒库、办公楼、酒文化馆、职工餐厅及其他辅助设施和相应的固废处置工程。

2019 年 4 月，陕西泸康酒业（集团）股份有限公司委托陕西华信检测技术有限公司对“陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目”固废环保设施进行竣工环境保护验收。接受委托后，陕西华信检测技术有限公司于 2019 年 4 月 23 日组织技术人员进行了该项目竣工环境保护验收的现场调查工作，并根据调查结果编制了本验收报告。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布 根据 2017 年 7 月 16 日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (4) 关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (5) 主席令（第七十号）《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》；
- (6) 《第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议关于对《中华人民共和国环境噪声污染防治法》修改》；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2010 年修正版）；
- (8) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境检查工作的通知》（验字〔2005〕188 号，中国环境监测总站）；
- (9) 《中国环境监测总站建设项目竣工环境保护验收监测管理规定》（验字〔2005〕172 号，中国环境监测总站）；
- (10) 《陕西省生态环境厅建设项目 环境管理规程》（陕环发〔2019〕16 号）；
- (11) 《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》（江苏久力环境工程有限公司，汉中市环境工程规划设计院，2011 年 10 月）；
- (12) 安康市环境保护局对《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》的批复（安环函〔2012〕130 号，2012 年 6 月 11 日）；
- (13) 陕西泸康酒业（集团）股份有限公司提供的其他资料。

### 3 建设项目工程概况

**项目名称：**年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建一期工程项目

**建设性质：**技改迁建

**建设规模：**项目位于安康市汉滨区新城办枣园村内，本次仅对项目一期工程进行验收，一期工程建设内容包括包装车间一（配置自动灌装生产线三条）、制曲车间、酿造车间（配置酿酒设备 6 套）、白酒库一，配套建设办公楼、酒文化馆、职工餐厅及相应的辅助设施和环保设施。

**建设投资：**项目预算总投资人民币 28108 万元，环保投资 657 万元，占总投资的 2.34%；本期验收部分实际总投资 25000 万元，实际环保投资 780 万元，占总投资的 3.12%。项目环保投资明细见表 3-1。

**地理位置及平面布置：**该项目位于陕西省安康市汉滨区新城办枣园村内，东侧 50 米为枣园村八组，南侧为十天高速安康东段，西侧为空地，北侧 40 米为枣园村六组和七组。项目地理位置图见图 3-1，平面布置图见图 3-2。

**表 3-1 项目环保设施和投资明细表**

类别	原环评设计环保设施	设计投资 (万元)	实际环保设施	实际投资 (万元)
废水	施工期沉淀、隔油池	6.0	/	/
	污水处理设施及回用水处理	266.0	油水分离器、化粪池、120m <sup>3</sup> /d（UASB 厌氧+接触氧化+缺氧+过滤工艺）污水处理站	280
	污水收集管道及在线监测系统	20.0	污水收集管道及在线监测系统	25
	事故池	10.0	事故池（100m <sup>3</sup> ）	10
废气	施工期扬尘防治	20.0	/	/
	锅炉烟气脱硫、除尘设备	60.0	锅炉改为燃气锅炉，设置废 1 根 8m 高排气筒	20
	工艺粉尘布袋除尘设备	20.0	两级脉冲除尘（2 台 52 脉冲除尘器）+2 个 15m 排气筒，脉冲除尘（39 脉冲除尘器）+15m 排气筒	30
	酒味（恶臭）防治措施	10.0	酿酒车间全封闭	15

续表 3-1 项目环保设施和投资明细表

类别	原环评设计环保设施	设计投资 (万元)	实际环保设施	实际投资 (万元)
废气	/	/	污水处理站设施均为密闭设施	15
	/	/	食堂设置 1 台 LJPD-GB 型静电复合式油烟净化器+排气筒	5
噪声	施工期噪声治理	15.0	/	/
	锅炉风机噪声治理	5.0	设置独立锅炉房	5
	其他设备噪声治理	15.0	低噪声设备、厂房隔声	20
固废	施工期固废处置措施	10.0	/	/
	生产固体废物收集、处理措施	40.0	一般固废堆存点	4
	生活垃圾收集、处理措施	10.0	垃圾桶若干	1
	/	/	危废暂存间 1 座	10
生态	水土保持措施	60.0	绿化、栽植草木	300
	绿化	50.0		
其他	环境影响评价、环境监测等	40.0	环境影响评价、环境监测等	40.0
合计		657	/	780



图 3-1 项目地理位置图

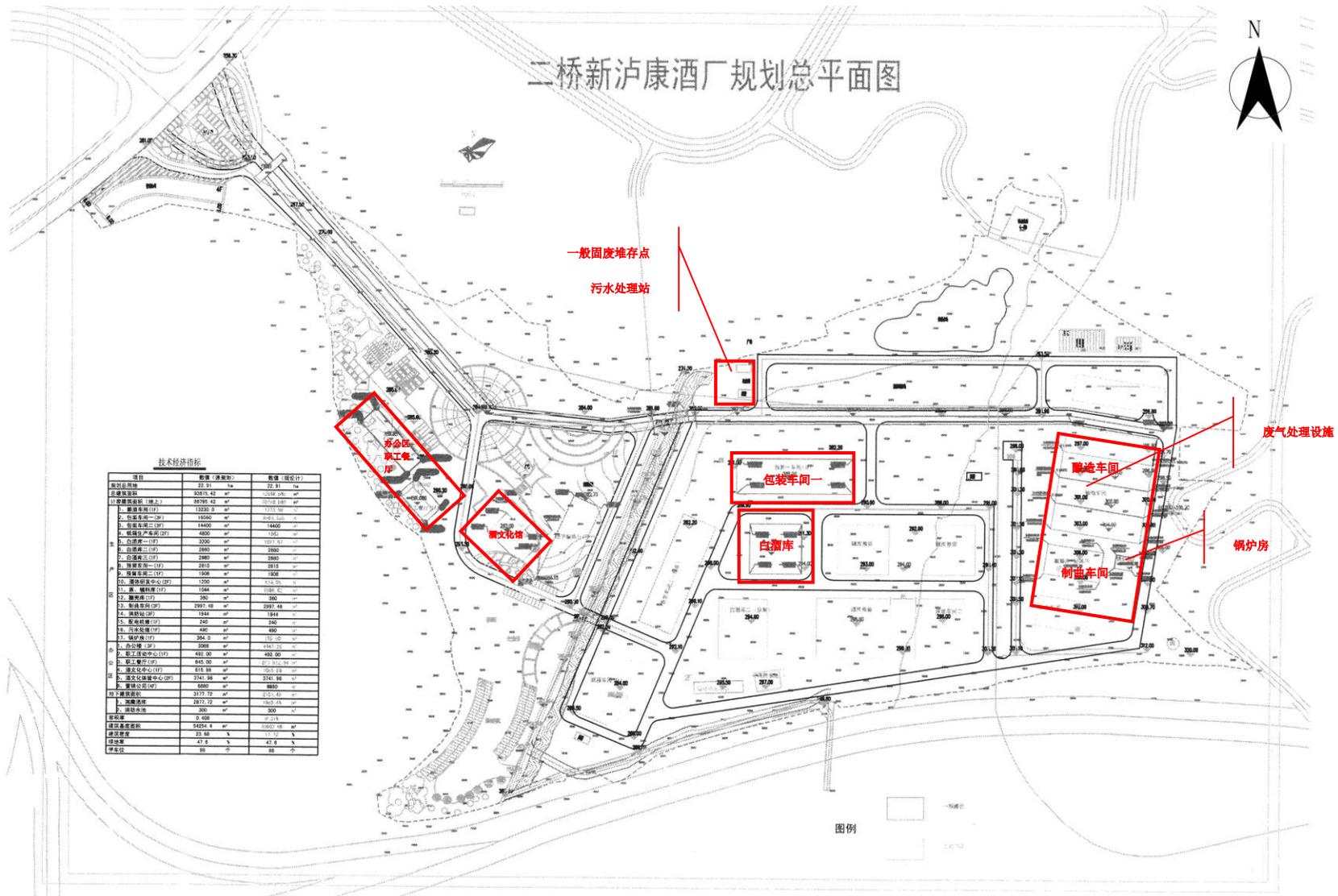


图 3-2 项目平面布置图（粗框线内为本次验收范围）

### 3.1 建设项目主要组成

项目新建酿造车间、粉碎车间、包装车间、成品库、办公楼、员工食堂、酒文化中心等内容，配套建设相应的环保设施。建设内容组成见表 3-2，变动情况见表 3-3，主要生产设备见表 3-4。

**表 3-2 项目建设内容组成表**

项目组成	建设内容	
主体工程	酿造车间	地上 1 层，占地面积 5036.24m <sup>2</sup> ，建筑面积 4664.21m <sup>2</sup> ，内部配置酿酒设备 6 套
	包装车间一	地上 3 层，占地面积 3180.03m <sup>2</sup> ，建筑面积 8989.53m <sup>2</sup> ，内部配置自动灌装生产线三条
	制曲车间	地上 1 层，对高粱和酒曲进行粉碎，建筑面积 2997.48 m <sup>2</sup>
辅助工程	办公楼	地上 3 层，地下 1 层，占地面积 1670.19m <sup>2</sup> ，建筑面积 4447.26m <sup>2</sup> ，用于员工办公生活
	化验室	位于厂区南侧，60m <sup>2</sup> ，主要对原料和成品酒进行化验，主要使用仪器为气相色谱仪
	职工餐厅	地上 2 层，占地面积 704.51m <sup>2</sup> ，建筑面积 972.9m <sup>2</sup> ，内设 2 个灶头，供应 1 日 3 餐，就餐人数 300 人
	白酒库	地上 1 层，占地面积 1988.14m <sup>2</sup> ，建筑面积 1687.67m <sup>2</sup> ，用于贮存白酒
	酒文化馆	地上 1 层，占地面积 1504.96m <sup>2</sup> ，建筑面积 1065.88m <sup>2</sup> ，用于文化展示
公用工程	供水	生产、生活用水均来自黄洋河畔的自备井（距厂区 2km）
	供电	市政电网
	排水	雨污分流，雨水经雨水管道引至厂外水渠；生活污水经化粪池沉淀后与生产废水一并进入污水处理站处理后直接排入黄洋河，最后进入汉江
	供暖制冷	办公室由空调供暖制冷
环保工程	固废治理	生活垃圾厂区内统一收集，由汉滨区城管局定期清运
		废酒坛、损坏的酒瓶在厂内固废堆存点存放，定期交安康尧盛再生资源有限公司处置；废包装材料在厂内固废堆存点存放，定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置
		酒糟在酿造车间临时存放，定期交个人（柴启治）处理，用作养牛饲料

续表 3-2 项目建设内容组成表

项目组成	建设内容	
环保工程	固废治理	食堂废油脂经油水分离器（1 个，位于厨房，75 cm *50 cm *65cm）分离后，在厨房内餐厨垃圾周转桶（1 个，240L）暂存，定期交安康市中辉环保科技有限公司处置
		污水站过滤用活性炭、软水制备产生的废树脂、化验室废液、设备维护产生的废机油均属于危险废物，在厂区危废暂存间（20m <sup>2</sup> ，位于厂区东侧，门口张贴危废标识，内部张贴管理制度，环氧地面防渗，双人双锁，内设托盘）暂存，定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理

表 3-3 项目变动情况

序号	环评要求	实际建设
1	办公楼建筑面积 2590 m <sup>2</sup>	办公楼建筑面积 4447.26m <sup>2</sup>
2	职工食堂建筑面积 800 m <sup>2</sup>	职工餐厅建筑面积 972.9m <sup>2</sup>
3	包装车间一建筑面积 15360 m <sup>2</sup>	包装车间一建筑面积 8989.53m <sup>2</sup>
4	酿酒车间建筑面积 6804	酿造车间建筑面积 4664.21m <sup>2</sup>
5	粉碎车间建筑面积 150	制曲车间对高粱和酒曲进行粉碎，建筑面积 2997.48 m <sup>2</sup>
6	未作要求	食堂废油脂经油水分离器分离后，在厨房内餐厨垃圾周转桶暂存，定期交安康市中辉环保科技有限公司处置
7	锅炉房旁边建设煤渣贮存堆场和脱硫石膏贮存堆场	现改用燃气锅炉，不存在煤渣和脱硫石膏

表 3-4 项目主要设备

序号	名称	设备型号	数量（台、套）
一、酿酒车间主要设备			
1	2.5m <sup>3</sup> 活动甑锅	SUS304	6 套
2	水冷式冷凝器	SUS304	6 套
3	自动摊晾机组	SUS304	3 套
4	电动吊盖机	Q235A	6 台
5	过汽筒	SUS304	6 套
6	接料斗	SUS304	6 套
7	甑桶十字吊架	Q235A	3 套
8	接酒桶	SUS304	30 套

续表 3-4 项目主要设备

序号	名称	设备型号	数量（台、套）	
一、酿酒车间主要设备				
9	量水箱	SUS304	3 套	
10	冷却器进水管	304	6 套	
11	甑锅排污球阀	304	6 套	
12	甑锅底锅保护板	304	6 套	
二、破碎车间主要设备				
13	制曲 工艺	430 曲块粉碎机	/	1 台
14		250 闭风器总成	/	/
15		预制管网	/	/
16		风机	6-30-№5.5	1 台
17		39 脉冲除尘器	/	1 台
18		成品仓	/	1 个
19		单斗打包柜	/	3 个
20		设备支架，平台	/	1 套
21		颗粒料包装秤	/	1 台
22		原料 破碎	200K 斗式提升机	TDTGK20/13
23	201K 斗式提升机		TDTGK20/14	1 台
24	磁选器		TCXT200×15	1 台
25	80 自衡振动筛		/	1 台
26	80 垂直吸风道		/	1 台
27	60B 去石机		/	1 台
28	1B 料斗		/	1 个
29	60 气压磨粉机		/	1 台
30	暂存仓		/	1 个
31	250 闭风器总成		/	1 台
32	250 闭风器		/	1 台
33	吸尘罩		/	1 个
34	离心通风机		4-72-№5	1 台
35	低压除尘风网		/	2 套
36	离心通风机		6-30-№6	1 台

续表 3-4 项目主要设备

序号	名称	设备型号	数量（台、套）
二、破碎车间主要设备			
37	原料破碎	低压除尘风网	1 套
38		52 脉冲除尘器	2 台
39		空压机，储气管网	1 套
三、包装生产车间主要设备			
40	6 轮式冲瓶机	QSP-6	2 台
41	全自动冲瓶控瓶联体机	QSP-36-36	1 台
42	3 排上瓶线	/	2 米
43	18 头全自动智能灌装机	GDP-18DK	2 台
44	24 头全自动智能灌装机	GDP-24DK	1 台
45	吊装式质检灯	/	18 台
46	轨道式压盖机	/	2 台
47	6 头全自动抓盖压盖机（含提盖机、理盖器）	YG-6	2 台
48	6 头全自动抓盖压盖机（含提盖机、理盖器）	YG-6	1 台
49	6 头全自动封口机（含提盖机、理盖器）	TY-6	1 台
50	新型节能风刀式烘干机（6 把风刀）	HG-I	2 台
51	分瓶器	/	3 套
52	合瓶器	/	3 套
53	输送线 29.5 米	JSP-90	2 套
54	输送线 27.5 米	JSP-90	1 套
55	输送线 32 米	JSP-152.4	2 套
56	输送线 27 米	JSP-152.4	1 套
57	弯道	/	24 个
58	螺旋下箱器	/	3 套
59	滚筒输箱线 25.5 米	/	4 套
60	弯道输箱线	成品箱	4 个
61	电缆桥架 46.5 米	/	2 套
62	电缆桥架 55 米	/	1 套
63	接酒槽 11 米	/	2 套
64	调速动力头	/	59 台

续表 3-4 项目主要设备

序号	名称	设备型号	数量（台、套）
三、包装生产车间主要设备			
65	接酒槽 15.5 米	/	1 套
66	皮带输盒线 24 米	/	3 套
67	皮带输箱线 23 米	空箱	2 套
68	全自动折盖封箱机	FJ-5050	3 台
69	工作台 12 米	/	2 台
70	工作台 13.5 米	/	1 台
四、起重设备			
71	电动抓斗吊钩桥式起重机	QN 型 5/3.2-19.5M	3 台
72	不锈钢抓斗	0.75m <sup>3</sup>	3 台
73	轨道	P38 138m	/
74	单机安全滑线	四相	/
75	压板及螺栓	/	/
76	轨道连接板	/	/
77	变频器	/	/
五、公共设备			
78	燃气锅炉	WNS2-1.25-Q	1 台
79	进口燃烧机	RS190	1 套
80	锅炉控制柜（彩色触摸屏）	德国西门子机芯	1 台
81	碳钢烟囱	8M	1 根
82	锅炉给水泵	/	2 台
83	冷却取样器	/	1 台
84	余热回收器（ND 钢翘片管）	/	1 套
85	余热回收器循环泵	/	1 台
86	全自动软水器	/	1 套
87	软水箱	/	1 台
88	分汽缸	/	1 台
89	电气控制柜	/	1 套
六、化验室主要设备			
90	气相色谱仪	/	1 台
91	分析天平	/	2 台
92	恒温水浴锅	/	1 台
93	恒温干燥箱	/	1 台
94	冰箱	/	1 台

### 3.2 项目主要原、辅材料

本项目主要原辅材料消耗见表 3-5。

**表 3-5 主要原辅料及能源消耗**

序号	名称	原料类别	单位	用量	备注
1	高粱	原辅材料	t/a	424.45	外购
2	大曲	原辅材料	t/a	152.88	外购
3	稻谷	原辅材料	t/a	167.3	外购
4	浓盐酸	污水处理站药剂	L/a	150	外购
5	氯酸钠		L/a	150	外购
6	葡萄糖标准溶液	高粱化验	L/a	1.1	外购
7	盐酸（5%）		L/a	5.5	外购
8	氢氧化钠		L/a	1.1	外购
9	亚甲基蓝		L/a	0.02	外购
10	斐林甲液：硫酸铜		L/a	0.55	外购
11	斐林乙液：酒石酸钾钠				
12	乙酸正戊酯	成品酒、半成品酒化验	L/a	0.03	外购
13	叔戊醇		L/a	0.03	外购
14	2-乙基丁酸		L/a	0.03	外购

### 3.3 项目产品方案

本项目产品方案见表 3-6。

**表 3-6 项目产品方案一览表**

序号	名称	年产量（t）	运输方式
1	成品酒	10000	汽车运输
2	原酒	2000	

### 3.4 项目工艺流程及产污环节

#### 1、白酒酿造成工艺

##### （1）原料、辅料的破碎

本项目所用原料高粱和稻谷首先经过质检合格后进入材料库。大曲、高粱粉碎后备用；稻壳清蒸后摊开晾凉、晾干备用。

## （2）开窖

剥窖皮：将封窖泥剥开取出，立即放入踩泥池中→起面糟：用铁铲将面糟铲出堆成圆堆，拍紧，撒上一层熟（冷）稻壳，防止酒精挥发→起母糟：根据当日应做甑数将母糟分层连续起至堆糟场分别堆放，拍光并撒上一薄层熟（冷）糠→滴窖：起糟到一定深度会出现黄水，这时停止出窖，在窖内母糟中央挖一个 0.7m 直径、深至窖底的黄水坑，将滴出的黄水回锅串蒸。

## （3）配料拌和

每出一个窖都要对该窖的黄水、母糟进行鉴定，分析母糟发酵情况、黄水的好坏，结合分析数据来决定配料的比例，配料即粉碎的高粱粉、熟的凉稻壳，一般粮粉与母糟比以 1:35~4.55，稻壳 25% 左右。

## （4）摘酒

将面糟与母糟分开进行清蒸，摘出的酒也分别贮存。面糟不需要加入配料，蒸后的面糟称为丢糟，作为饲料或食用菌的原来被回收利用；母糟加入配料后进行清蒸，将摘出的酒头、酒尾分别贮存。

## （5）入窖、封窖、封窖池

将出甑后的酒糟收堆、打量水，堆闷 3~8 分钟后将酒糟在晾床上摊凉，加入破碎后的大曲拌和均匀后入窖，封池。

工艺流程及产污环节见图 3-3。

## 2、勾兑和调味工艺

勾兑主要是使酒的质量差别得到缩小，取长补短，统一标准。勾兑好的酒，称为基础酒，质量上要基本达到同等级酒的水平。调味是对勾兑后的基础酒的一项加工技术。调味酒又称精华酒，用来弥补基础酒的不足，加强基础酒的香味，突出其风格，调味后的酒还须再贮存 7~15 天，然后再经品尝，确认合格后包装、出厂。

工艺流程及产污环节见图 3-4。

## 3、白酒灌装与包装

本项目包装车间共配置 3 条自动灌装生产线，生产线流程为：装有空瓶的箱子堆放在托盘上，由输送带送到卸托盘机，将托盘逐个卸下，箱子随输送带送到卸箱机中，将空瓶从箱子中取出，空箱经输送带送到洗箱机，经清洗干净，再输送到装箱机旁，以便将盛有成品酒的瓶子装入其中。从卸箱机取出的空瓶，由另一条输送带送入洗瓶机消毒和清洗，经瓶子检验机检验，符合清洁标准后进入灌装机和封盖机。成品酒由灌装机装入瓶中。装好酒的瓶子经封盖机加盖封住并输送到贴标机贴标，贴好标签后送至装箱机装入箱中再送到堆托盘机堆放在托盘上送入仓库。

工艺流程及产污环节见图 3-5。

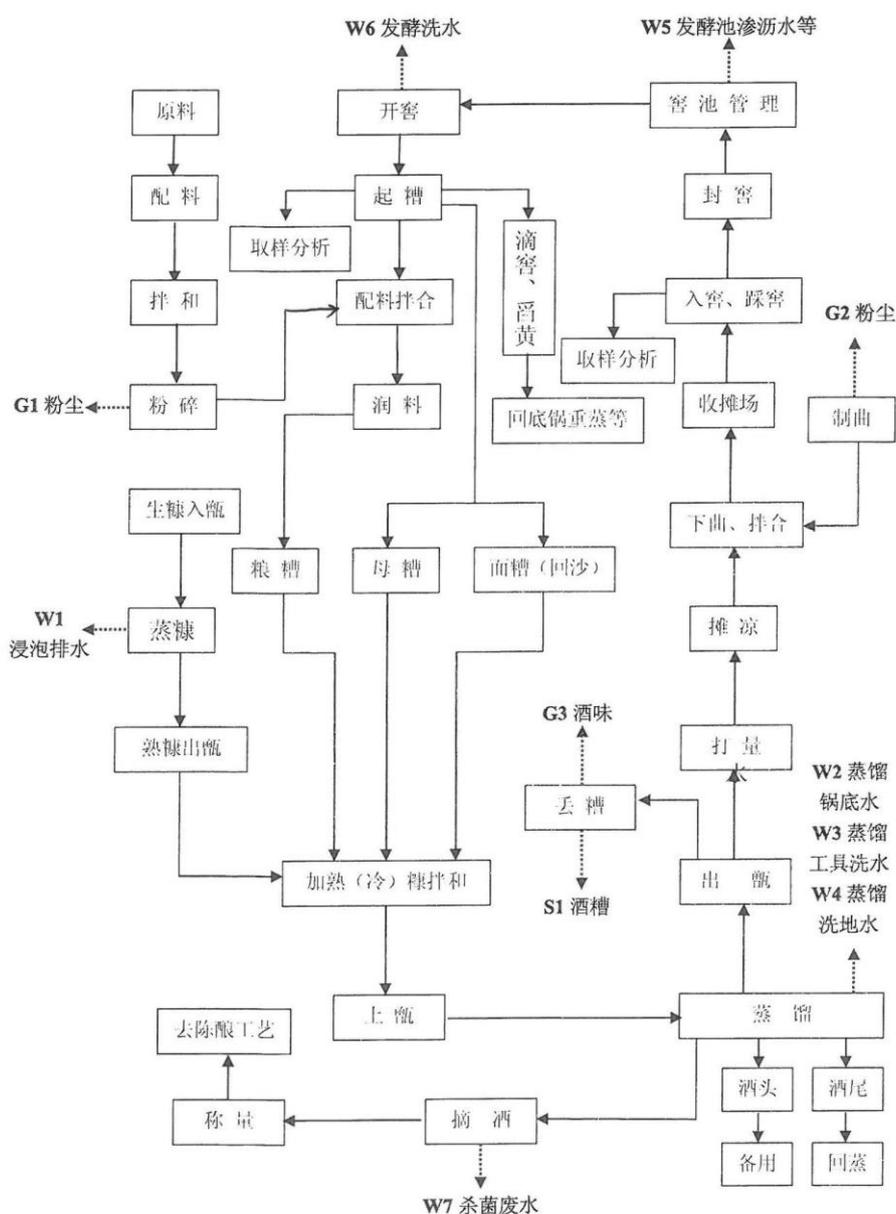


图 3-3 白酒酿造生产工艺流程及产污环节图

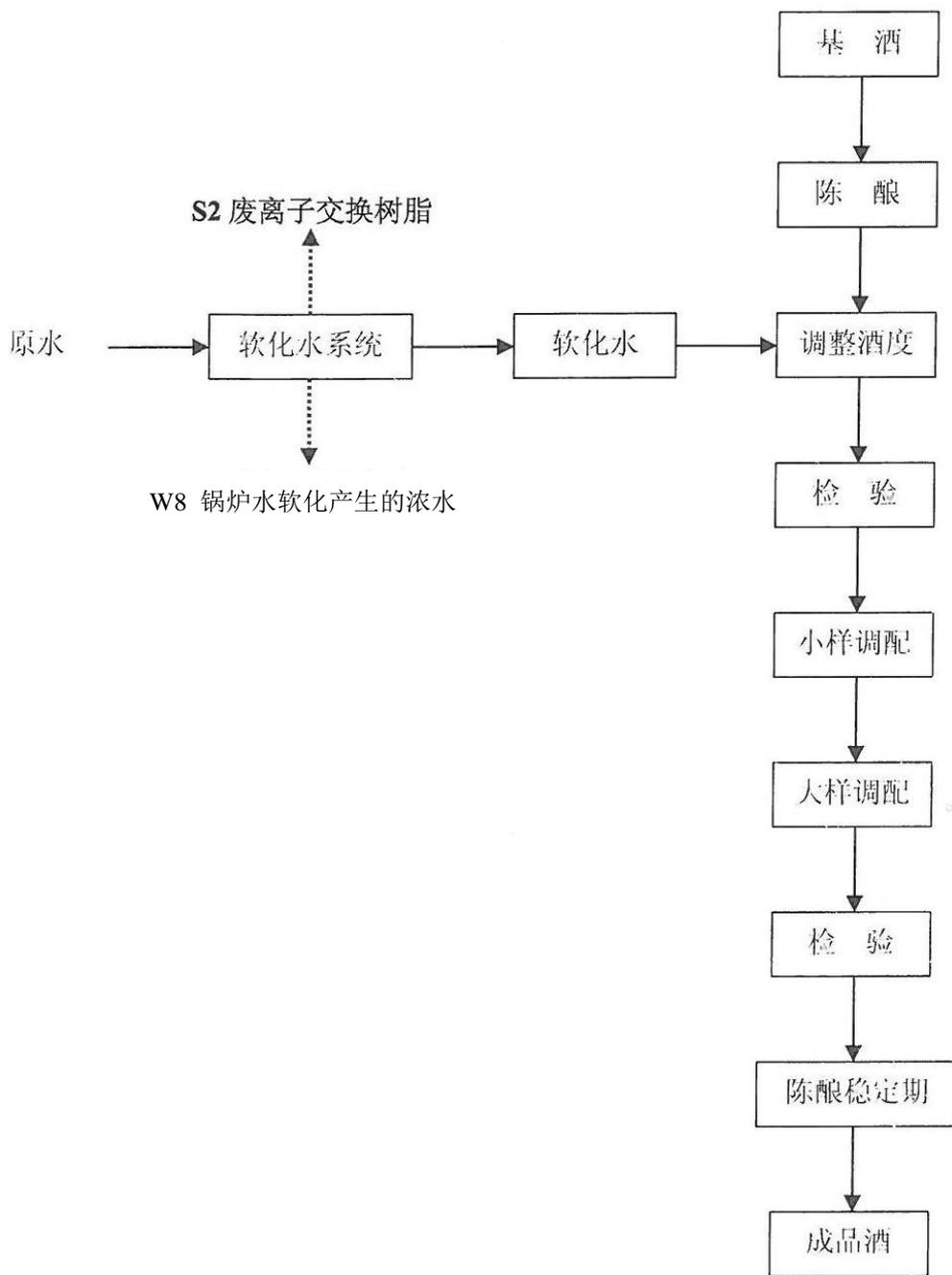


图 3-4 白酒勾兑和调味工艺流程及产污环节图

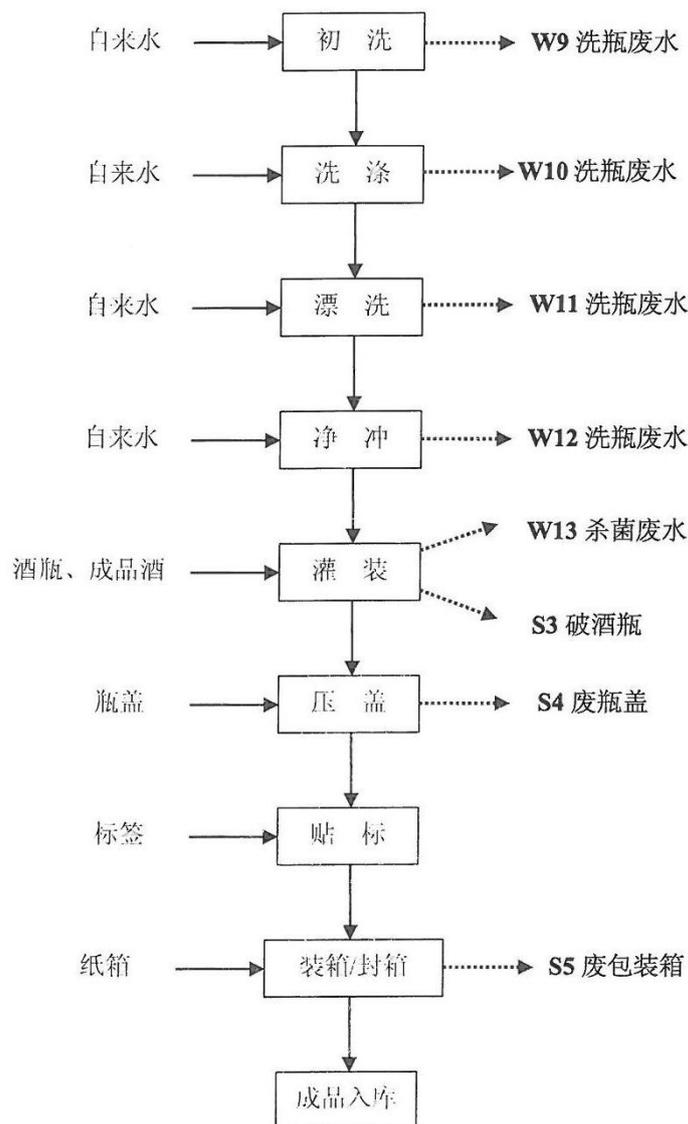


图 3-5 白酒灌装工艺流程及产污环节图

### 3.5 主要污染物、防治措施及其排放情况

#### 3.5.1 固体废弃物

本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾，生产过程中产生的酒糟、废酒坛、损坏的酒瓶、废包装材料，食堂产生的餐饮废油脂，污水站过滤用活性炭，软水制备产生的废树脂，化验室废液，设备维护的废机油。

生活垃圾厂区内统一收集，由汉滨区城管局定期清运；废酒坛、损坏的酒瓶在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康尧盛再生资源有限公司

处置：废包装材料在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置；酒糟在酿造车间临时存放，定期交个人（柴启治）处理，用作养牛饲料；食堂废油脂经油水分离器（1 个，位于厨房，75 cm\*50 cm\*65cm）分离后，在厨房内餐厨垃圾周转桶（1 个，240L）暂存，定期交安康市中辉环保科技有限公司处置；污水站过滤用活性炭、软水制备产生的废树脂，化验室废液、设备维护产生的废机油均属于危险废物，在厂区危废暂存间（20m<sup>2</sup>，位于厂区东侧，门口张贴危废标识，内部张贴管理制度，环氧地面防渗，双人双锁，内设托盘）暂存，定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理。



一般固废堆存点



危废暂存间



危废暂存间内部



餐厨垃圾周转桶

环保设施运行情况和相应污染物及其排放具体情况见表 3-7。

**表 3-7 环保设施运行情况和相应污染物及其排放情况一览表**

类别	位 置	环保设施名称	数量	去向
固废	厂区西南侧	一般固废暂存点	1 处	废酒坛、损坏的酒瓶定期交安康尧盛再生资源有限公司处置；废包装材料定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置
	酿造车间	酒糟临时存放点	1 处	酒糟在酿造车间临时存放，定期交个人（柴启治）处理，用作养牛饲料
	厨房	餐厨垃圾周转桶（240L）	1 个	废油脂定期交安康市中辉环保科技有限公司处置
	厂区东侧	危废暂存间（20m <sup>2</sup> ）	1 座	污水站过滤用活性炭、软水制备用废树脂、化验室废液、设备维护产生的废机油在厂区危废暂存间暂存，定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理

## 4 环评及环评批复对工程的环保要求

### 4.1 环评对工程的环保要求

#### 4.1.1 环境影响评价结论

##### 4.1.1.1 固体废物影响结论

本项目产生的酒糟收集后作为饲料外卖利用，且在场内有专门的存放设施，故不会造成环境影响；锅炉煤渣集中堆存，定期运走作为垫铺路基用；污水处理设施产生的污泥送填埋场填埋；损坏的酒瓶和包装材料集中收集后利用；生活垃圾送当地垃圾填埋场处置。因此项目的固体废物处置率达 100%，不会直接排入环境中，故对环境的影响不大。

##### 4.1.1.2 环评结论

(1) 项目属技改迁建的白酒生产项目，属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中限制类项目，但项目技改迁建后不新增白酒原酒产能，且技改迁建后可提高清洁生产水平和实现节能减排，因此可认定基本符合产业政策要求。

(2) 项目选址总体上符合安康市汉滨区的土地利用总体规划，用地属工业用地，并已取得国有土地使用证和规划建设许可证。用地范围不占用基本农田、自然保护区、森林公园、饮用水源保护区、风景名胜区等重要敏感区域，且与环境功能规划相符合，选址合理。

(3) 项目营运期废水、废气，噪声和固体废物均有合理、可行的处理措施，可确保污染物达标排放，并合理当地污染物总量控制计划，预测分析表明其对周围环境的影响总体上不大。

(4) 项目迁建后，降低了环境风险影响程度、改善了原厂址周边环境条件、使项目与环境更协调，并提高了整体工艺水平和清洁生产水平，同时也利于企业做大、做强，实现经济效益与环境效益的协调发展。

综上所述，本项目在采取设计阶段及本环评报告提出的各项环保措施后，污染源均可达标排放，环境影响总体上较小。评价认为项目选址总体可行，在满足污染物排放总量控制指标前提下，从环境保护技术角度分析，项目建设可行。

## 4.1.2 环评建议与要求

### 4.1.2.1 要求

项目必须严格按照相关制度，及时办理环保报批和验收手续。

### 4.1.2.2 建议

（1）工程技改完成后，工厂应按照指定的环境管理制度，统筹全场的环境管理工作，担负企业日常环境管理与监测的具体工作，确保各项环保措施正常运行，各项环保管理制度的贯彻落实。

（2）加强公司生产、设备管理，杜绝各污染物未经处理任意排放，确保各污染防治措施正常运行，使各污染物达标外排，避免因事故排放造成的纠纷问题。

（3）加强员工的环保意识，建立完善的污染源档案，严格执行“三同时”制度，确保环保设施投入正常运行，保证污染物达标排放。并定期对“三废”处理设施进行检查和维护，严禁“三废”不经处理直接排放。同时，应把安全生产放在第一位，认真落实评价提出的风险防范措施，制定公司事故防范应急预案。

（4）学习借鉴国内先进酿酒企业的先进技术及管理经验、落实本报告提出的各项要求和建议，高起点、高标准、高要求，建成绿色文明的示范工厂。

## 4.2 环评批复对工程的环保要求

建设单位在施工期间应尽量减少废水、扬尘、噪声及固体废弃物的产生量，营运期要严格落实报告书提出的各项污染治理措施，最大程度降低对周围环境造成的不良影响。

## 5 验收执行标准和分析方法

### 5.1 验收执行的标准

陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目竣工验收执行标准依据《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》及其批复进行。本次竣工验收环境保护验收监测执行标准如下：

一般固废执行《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中标准要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单中的相应规定。

## 6 验收内容

### 6.1 固体废弃物检查内容

固体废弃物的调查内容主要包括：

- （1）调查固体废弃物（尤其是危险废弃物）的去向、产生量。
- （2）调查固体废弃物（尤其是危险废弃物）的厂内暂存方式、防渗措施等。

### 6.2 环境管理检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

- （1）项目三同时落实情况；
- （2）环保设施运行及维护情况；
- （3）环境管理制度建立情况执行和落实情况；
- （4）调查其应急预案的建立情况，包括应急预案内容和应急物资储备等；
- （5）调查其厂区所在地原有居民搬迁情况。

## 7 验收结果与评价

### 7.1 固体废弃物调查结果与评价

本项目固体废物种类、属性、产污环节、产生量及处置去向详见表 7-1。

表 7-1 固废处置情况表

序号	产生环节	固废种类	固废属性	产生量 (t/a)	处置去向
1	办公生活	生活垃圾	一般固废	12	厂区内统一收集,由汉滨区城管局定期清运
2	生产	废酒坛、损坏的酒瓶		2	在厂内固废堆存点(位于厂区西北侧)存放,定期交安康尧盛再生资源有限公司处置
3		废包装材料		1	在厂内固废堆存点(位于厂区西北侧)存放,定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置
4		酒糟		600	在酿造车间临时存放,定期交个人(柴启治)处理,用作养牛饲料
5	食堂	废油脂	/	0.3	经油水分离器分离后,在厨房内餐厨垃圾周转桶暂存,定期交安康市中辉环保科技有限公司处置
6	污水站	过滤用活性炭	危险废物	暂未产生	在厂区危废暂存间暂存,定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理
7	软水制备	废树脂		暂未产生	
8	化验室	化验室废液		1.0	
9	设备维修	废机油		0.2	

### 7.2 环境管理制度及环保设施检查结果

#### (1) 项目三同时落实情况

项目于 2012 年 8 月开工建设,2016 年 10 月一期工程建设完成。环境管理执行情况如下:

环评情况:2011 年 10 月,江苏久力环境工程有限公司和汉中市环境工程规

划设计院编制完成了《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》；2012 年 6 月 11 日，安康市环境保护局以“安环函（2012）130 号”文件对《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环境影响报告书》进行了批复。

环保施工：项目环保设施按“三同时”要求与主体工程同时建设、施工。主要环保设施是垃圾箱、一般固废堆存点、危废暂存间（20m<sup>2</sup>，厂区东侧）等。

本次项目的验收范围在建设过程中，环保配套设施执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，手续完备，各项环保设施与主体工程同时建成且已运行。

#### （2）环保设施运行及维护情况

项目建设的环保设施包括垃圾箱、一般固废堆存点、危废暂存间（20m<sup>2</sup>，厂区东侧）等，且各环保设施均能正常运行。

#### （3）环境管理制度建立情况执行和落实情况

经检查该公司建立了《陕西泸康酒业（集团）股份有限公司环保管理制度汇编》。

#### （4）调查其应急预案的建立情况，包括应急预案内容和应急物资储备等

经检查该项目已建立《泸康公司突发环境事件应急预案》，并于 2018 年 10 月 9 日在汉滨区环境保护局备案，备案编号为 610902-2018-026-2。该项目应急物资齐全，详细应急物资储量见表 7-2。

**表 7-2 应急物资表**

物资各类	物资名称	规格型号	单位	数量
吸附	消防砂桶	/	个	10
	消防砂铲	/	把	10
灭火	消防泵房	/	座	1
	室外消火栓	/	个	12
	室内消火栓	/	个	26
	干粉灭火器	35Kg 推车式	具	12
	干粉灭火器	8Kg 手提式	具	36
	自动灭火系统	/	套	3
	自动报警系统	/	套	4 套
救护	汽车	轿车	辆	40
	药箱	配外用药品	个	2

续表 7-2 应急物资表

物资各类	物资名称	规格型号	单位	数量
个人防护用品	防毒口罩	3M	个	10
	防毒面罩	活性炭过滤	个	10
	防护手套	耐油和棉线	双	10
应急照明	应急照明灯具	TLXJ208	具	26
	手电筒	/	支	15
应急通讯	移动电话	/	部	100
警戒器材	禁行警示牌	锥筒	个	10
	隔离警示带	/	卷	2

## (5) 调查其厂区所在地原有居民搬迁情况

经调查，该项目厂区所在地枣园村原有居民 20 户，于 2016 年 1 月全部完成搬迁工作，安置点位于现建成厂区南侧。

该项目生产线配套建设的环保设施已按设计要求完成，并投入使用。经现场检查，各主要环保设施基本能做到与主体工程同步投入运行，达到设计要求，设施运行管理基本规范，基本满足“三同时”制度要求。

表 7-3 本项目落实环境保护“三同时”制度情况一览表

环保设施	环评结论、要求	环评批复要求	落实情况
固体废弃物防治措施	<p>本项目产生的酒糟收集后作为饲料外卖利用，且在场内有专门的存放设施，故不会造成环境影响；锅炉煤渣集中堆存，定期运走作为垫铺路基用；污水处理设施产生的污泥送填埋场填埋；损坏的酒瓶和包装材料集中收集后利用；生活垃圾送当地垃圾填埋场处置。因此项目的固体废物处置率达 100%，不会直接排入环境中，故对环境的影响不大。</p>	/	<p>本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾，生产过程中产生的酒糟、废酒坛、损坏的酒瓶、废包装材料，食堂产生的餐饮废油脂，污水站过滤用活性炭，软水制备产生的废树脂，化验室废液，设备维护产生的废机油。</p> <p>生活垃圾厂区内统一收集，由汉滨区城管局定期清运；废酒坛、损坏的酒瓶在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康尧盛再生资源有限公司处置；废包装材料在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置；酒糟在酿造车间临时存放，定期交个人（柴启治）处理，用作养牛饲料；食堂废油脂经油水分离器（1 个，位于厨房，75 cm*50 cm*65cm）分离后，在厨房内餐厨垃圾周转桶（1 个，240L）暂存，定期交安康市中辉环保科技有限公司处置；污水站过滤用活性炭、软水制备产生的废树脂，化验室废液、设备维护产生的废机油均属于危险废物，在厂区危废暂存间（20m<sup>2</sup>，位于厂区东侧，门口张贴危废标识，内部张贴管理制度，环氧地面防渗，双人双锁，内设托盘）暂存，定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理。</p>

## 8 结论与建议

### 8.1 结论

(1) 陕西华信检测技术有限公司在对陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目进行验收调查期间，项目各项环保设施正常运行，满足验收条件要求。

(2) 验收调查期间，本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾，生产过程中产生的酒糟、废酒坛、损坏的酒瓶、废包装材料，食堂产生的餐饮废油脂，污水站过滤用活性炭，软水制备产生的废树脂，化验室废液，设备维护产生的废机油。

生活垃圾厂区内统一收集，由汉滨区城管局定期清运；废酒坛、损坏的酒瓶在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康尧盛再生资源有限公司处置；废包装材料在厂内固废堆存点（位于厂区西北侧）存放，定期交安康市汉滨区李世伟废旧收购店处置；酒糟在酿造车间临时存放，定期交个人（柴启治）处理，用作养牛饲料；食堂废油脂经油水分离器（1 个，位于厨房，75 cm\*50 cm\*65cm）分离后，在厨房内餐厨垃圾周转桶（1 个，240L）暂存，定期交安康市中辉环保科技有限公司处置；污水站过滤用活性炭、软水制备产生的废树脂，化验室废液、设备维护产生的废机油均属于危险废物，在厂区危废暂存间（20m<sup>2</sup>，位于厂区东侧，门口张贴危废标识，内部张贴管理制度，环氧地面防渗，双人双锁，内设托盘）暂存，定期交汉中石门危险废物集中处置中心处理。

(3) 陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改迁建项目环评及环保管理部门批复等文件资料齐全，各项环保措施与主体工程同时建成。在项目建设的各阶段，均执行了建设项目环境保护管理的相关法规和“三同时”制度，手续基本完备，满足环境管理的要求。

### 8.2 验收总结论

陕西泸康酒业（集团）股份有限公司年产 5000 吨原酒 3 万吨瓶装白酒技改

迁建项目自立项到竣工试运行的全过程，能够执行环保管理各项规章制度；管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

### **8.3 建议与要求**

加强生产运行管理，健全环保设施的管理规章，保证主体生产设备及配套环保设施的连续、稳定、高效运转，对设备运行中存在的问题应早发现早解决，减少非正常排放情况的发生，避免事故情况下的应急排放对环境造成的污染。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产5000吨原酒3万吨瓶装白酒技改迁建一期工程项目			项目代码	/			建设地点	安康市汉滨区新城办枣园村内			
	行业类别（分类管理名录）	四、酒、饮料制造业 17 酒精饮料及酒类制造			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经纬度	N: 32°40'44", E: 109°04'15"			
	设计生产能力	成品酒 10000t/a 原酒 2000t/a			实际生产能力	成品酒 10000t/a 原酒 2000t/a			环评单位	江苏久力环境工程有限公司 汉中市环境工程规划设计院			
	环评文件审批机关	安康市环境保护局			审批文号	安环函（2012）130号			环评文件类型	报告书			
	开工日期	2012年8月			竣工日期	2016年10月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	陕西一水环保工程有限公司			环保设施施工单位	陕西一水环保工程有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	陕西华信检测技术有限公司			环保设施监测单位	/			验收监测时工况	/			
	投资总概算（万元）	28108			环保投资总概算（万元）	657			所占比例（%）	2.34			
	实际总投资（万元）	25000			实际环保投资（万元）	780			所占比例（%）	3.12			
	废水治理（万元）	315	废气治理（万元）		85	噪声治理（万元）	25	固废治理（万元）	15	绿化及生态（万元）	300	其它（万元）	40
新增废水处理设施能力	120m <sup>3</sup> /d			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2152h				
运营单位	陕西泸康酒业（集团）股份有限公司			运营单位社会统一信用代码	91610900710008488H			验收时间	2019.4.23				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	工业固体废物												
	废酒坛、损坏的酒瓶									0.0002			+0.0002
	废包装材料									0.0001			+0.0001
	酒糟									0.06			+0.06
	过滤用活性炭									/			/
	废树脂									/			/
	废机油									0.00002			+0.00002
	化验室废液									0.0001			+0.0001
	与项目有关的其它特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

# 附件目录

附件 1 建设项目竣工环境保护验收监测委托书

附件 2 环评批复

附件 3 废旧玻璃处理合同

附件 4 废旧纸箱处理合同

附件 5 生活垃圾清运合同

附件 6 食堂废油脂处置合同

附件 7 危废合同

附件 8 环保管理制度

附件 9 应急预案备案表